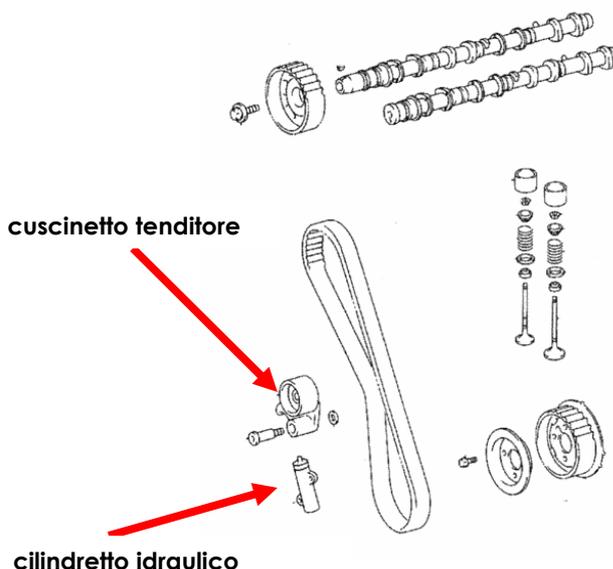


HIACE IV 2.5 D-4D ; HILUX 2.5 D-4D , 3.0 D 4x4 ; LAND CRUISER 3.0 D-4D

La distribuzione originale per detta motorizzazione, prevede:

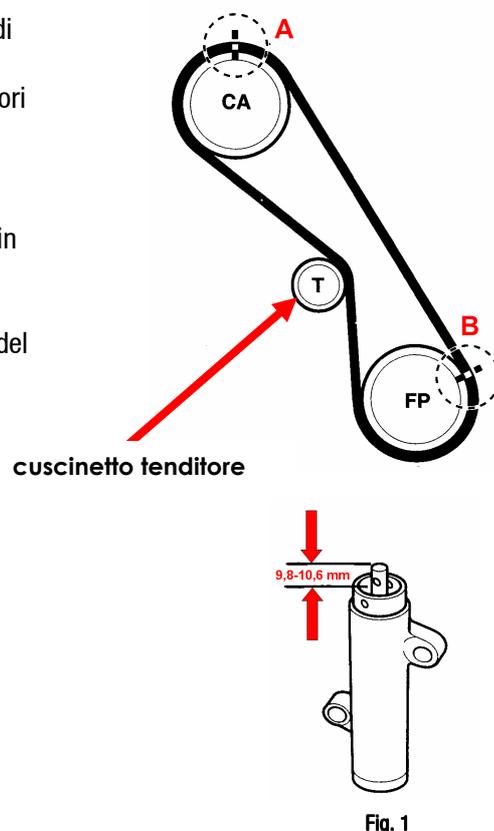
- **cinghia di distribuzione**
n. denti 97
larg. 25 mm
lung. 924 mm
Rif. originale 11407-70C00
- **cuscinetto tenditore**
Rif. originale 13505-67040

Conformemente all'originale,
JAPANPARTS/ASHIKA fornisce il kit **KDD-889B/KCT-889B**



PROCEDURA DI MONTAGGIO E TENSIONAMENTO CUSCINETTO TENDITORE

- Verificare che il cilindretto idraulico sia ancora efficiente. Accertarsi che l'asta di spinta libera fuoriesca di 9,8-10,6 mm (Fig. 1).In caso contrario sostituirlo.
- Provvedere ad armare il cilindretto idraulico, comprimendo l'asta, allineando i fori e fissare quest'ultima utilizzando una spina di bloccaggio di 1,5 mm.
- Montare il nuovo cuscinetto tenditore.
- Verificare che le tacche di fasatura A e B siano allineate.
- Montare la nuova cinghia di distribuzione, partendo dal pignone albero motore in senso antiorario.
- Verificare che le tacche di fasatura A e B siano allineate.
- Spingere il cuscinetto tenditore contro la cinghia e provvedere all'installazione del cilindretto idraulico. Bloccare i suoi relativi bulloni con la coppia di serraggio di 13 Nm.
- Liberare l'asta di spinta, sfilando la spina di bloccaggio.
- Ruotare di due giri l'albero motore in senso orario.
- Verificare che le tacche di fasatura A e B siano allineate.
- In caso contrario ripetere la procedura di installazione e tensionamento.
- Rimontare gli altri componenti in ordine inverso a quello di smontaggio.



cuscinetto tenditore

cinghia **11407-70C00**

usc.c.tenditore **13505-67040**

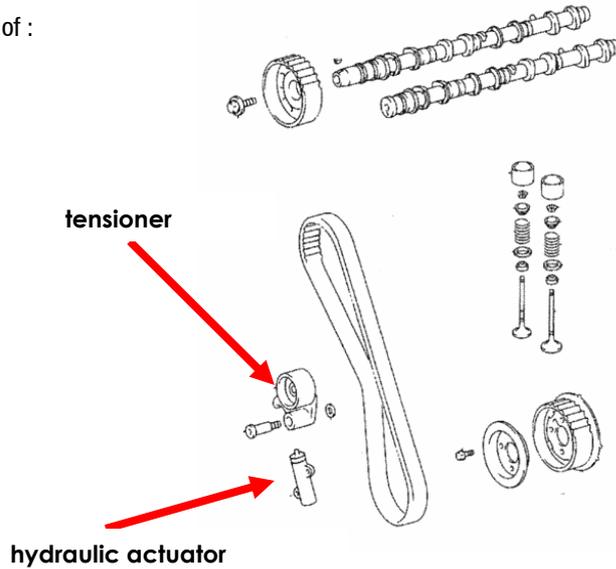
} K015560XS CT 1098 K1
KTB 528
KDD-889B/KCT-889B

HIACE IV 2.5 D-4D ; HILUX 2.5 D-4D , 3.0 D 4x4 ; LAND CRUISER 3.0 D-4D

The original distribution of the vehicles above mentioned consist of :

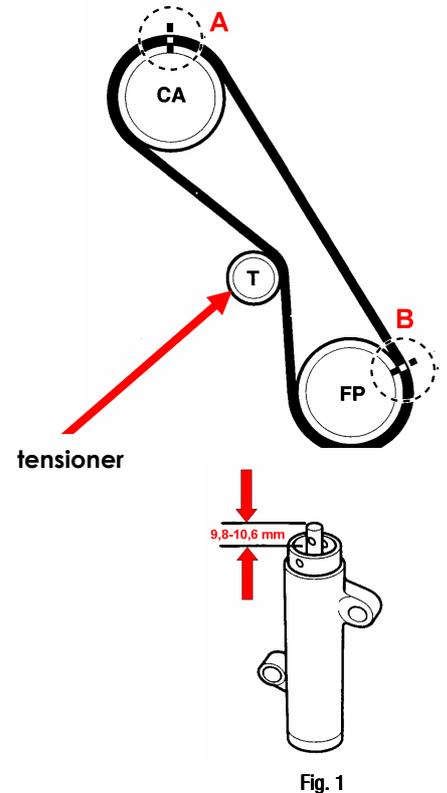
- **Timing belt**
n. teeth 97
W. 25 mm
L . 924 mm
OE 11407-70C00
- **tensioner**
OE 13505-67040

In conformity with the original kit,
JAPANPARTS/ASHIKA supplies the kit **KDD-889B/KCT-889B**



MODALITY OF ASSEMBLING AND TENSION-SETTING OF THE TENSIONER

- Verify that the hydraulic actuator is still efficient. Verify that the piston rod “free” juts out 9,8-10,6 mm (Fig. 1). If not, replace it.
- Provide for the “loading” of the hydraulic actuator, pushing the piston rod till the alignment of the hole of the piston rod with the hole of the body. Mesh the proper pin (1,5 mm.)
- Mount the new tensioner.
- Verify that the timing marks A and B are lined up.
- Assemble the new timing belt anti-clockwise, starting from the crankshaft pinion.
- Verify that the timing marks A and B are lined up.
- Push the tensioner against the belt and install the hydraulic actuator. Lock its relative bolts (13 Nm.)
- Unthread the retaining pin of the hydraulic actuator.
- Rotate the crankshaft 2 revolutions clockwise.
- Verify that the timing marks A and B are lined up.
- Otherwise, repeat the modality of assembling and tension setting.
- Re-install other removed parts.



tensioner

| | | |
|-----------------|--------------------|---|
| belt | 11407-70C00 | } K015560XS CT 1098 K1 KTB 528 KDD-889B/KCT-889B |
| tensioner | 13505-67040 | |