

### VOYAGER III 2.5 CRD ; GRAND VOYAGER III 2.5 CRD ; CHEROKEE 2.5 CRD

La distribuzione originale per detta motorizzazione, prevede:

○ **cinghia di distribuzione**

n. denti 220  
larg. 28 mm  
lung. 1760 mm  
Rif. originale 05142579AA

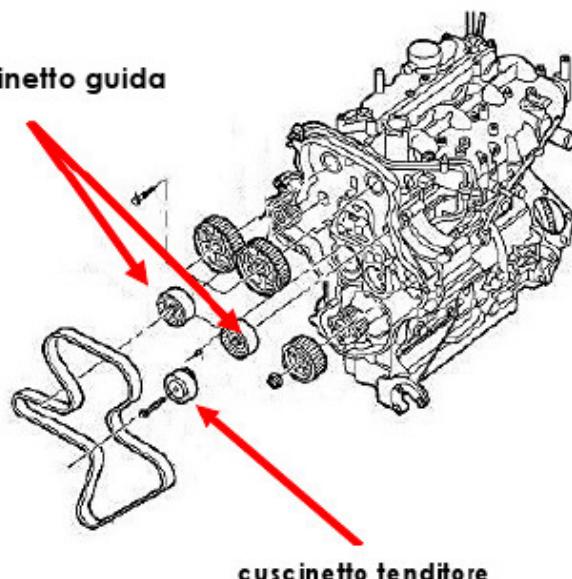
○ **cuscinetto tenditore**

Rif. originale 05142798AA

○ **cuscinetto guida (x2)**

Rif. originale 05142573AA

**cuscinetto guida**



Conformemente all'originale,  
JAPANPARTS/ASHIKA fornisce il kit KDD-005/KCT-005

### PROCEDURA DI MONTAGGIO E TENSIONAMENTO CUSCINETTO TENDITORE

- Verificare che il perno di bloccaggio del volano (N.VM.1068) sia posizionato correttamente.
- Verificare che la tacca di fasatura del pignone albero motore sia allineata sulla posizione ore 3 (X).
- Verificare che i perni di bloccaggio siano posizionati correttamente sugli alberi a camme.
- Con l'apposito attrezzo N.VM 1055 bloccare i pignoni alberi a camme e allentare i relativi bulloni.
- Verificare che le tacche di fasatura sul pignone della pompa del carburante siano allineate (Y).
- Montare i due nuovi cuscinetti guida.
- Montare il nuovo cuscinetto tenditore, con l'estremità della molla alla sinistra del perno.
- Montare la nuova cinghia di distribuzione sul pignone albero motore servendosi dell'apposito attrezzo N.VM. 1074.
- Proseguire il montaggio della cinghia in senso antiorario.
- Con una chiave a brugola, ruotare il cuscinetto tenditore in senso orario fino a che la rientranza dell'indicatore mobile sia allineata con il perno (Fig. 1).
- Bloccare il bullone del cuscinetto tenditore con la coppia di serraggio di 28 Nm.
- Con l'apposito attrezzo N.VM 1055 bloccare i pignoni alberi a camme e serrare i relativi bulloni con la coppia di 60 Nm.
- Togliere i perni di bloccaggio posizionati sugli alberi a camme.
- Togliere l'apposito attrezzo N.VM. 1074 per il posizionamento della cinghia.
- Con l'apposito attrezzo N.VM 1055 bloccare i pignoni alberi a camme e serrare i relativi bulloni, definitivamente con la coppia di 108 Nm..
- Togliere il perno di bloccaggio del volano.
- Ruotare di due giri l'albero motore in senso orario.
- Verificare che la tacca di fasatura del pignone albero motore sia allineata sulla posizione ore 3 (X).
- Bloccare nuovamente il volano con l'apposito attrezzo N.VM. 1068
- Verificare che si possano montare i perni di bloccaggio sugli alberi a camme.
- In caso contrario ripetere la procedura di tensionamento.
- Togliere tutti i perni di bloccaggio volano e alberi a camme.
- Installare i tappi ciechi sulla testata.
- Rimontare gli altri componenti in ordine inverso a quello di smontaggio.
- Bloccare i bulloni della puleggia albero motore con la coppia di serraggio di 28 Nm.

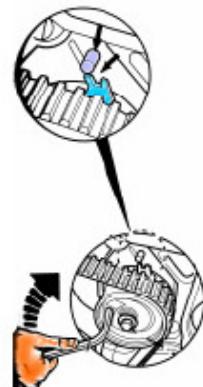
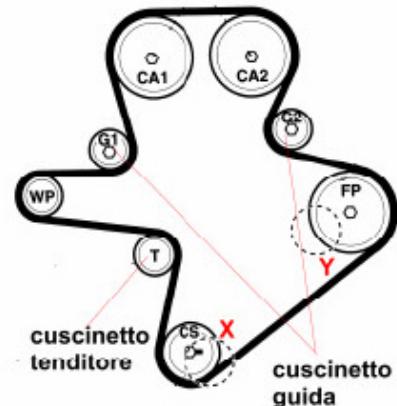


Fig. 1

cinghia distr.....	05142579AA	K015586XS CT 1123 K1 KDD-005/KCT-005
cusc.tenditore.....	05142798AA	
cusc.guida (x2)....	05142573AA	

La massima cura ed attenzione è stata riservata nella realizzazione di questa nota informativa.  
Decliniamo, tuttavia, ogni responsabilità in merito a inesattezze eventualmente presenti.



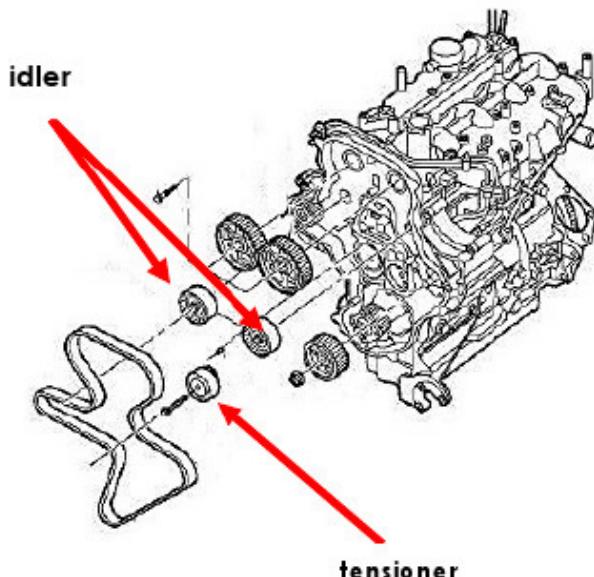
**cuscinetto guida**

**cuscinetto tenditore**

### VOYAGER III 2.5 CRD ; GRAND VOYAGER III 2.5 CRD ; CHEROKEE 2.5 CRD

The original distribution of the vehicles above mentioned consist of :

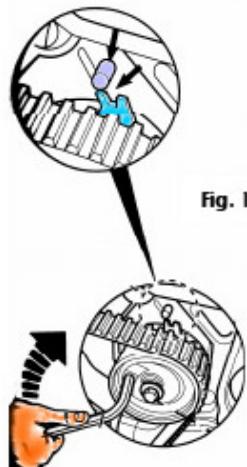
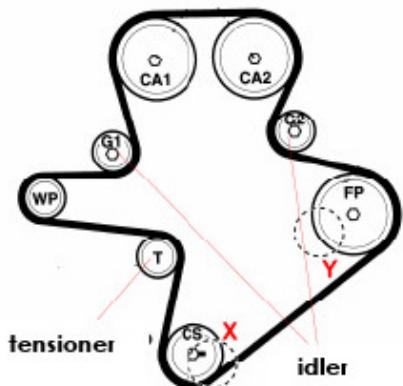
- ∞ **Timing belt**
  - n. teeth 220
  - W 28 mm
  - L 1760 mm
  - OE 05142579AA
- ∞ **tensioner**
  - OE 05142798AA
- ∞ **Idler (x2)**
  - OE 05142573AA



In conformity with the original kit,  
JAPANPARTS/ASHIKA supplies the kit **KDD-005/KCT-005**

### MODALITY OF ASSEMBLING AND TENSION-SETTING OF THE TENSIONER

- ∞ Verify that the locking pin (N.VM.1068) of the fly is inserted correctly..
- ∞ Verify that the timing mark of the crankshaft- pinion is positioned at 3 o'clock ( X ).
- ∞ Verify that the docking pins of the camshaft are inserted correctly..
- ∞ Lock the camshaft-pinion with proper tool ( N.VM 1055 ) and loosen the relative bolts..
- ∞ Verify that the timing marks of the injection pump-pinion are lined up ( Y )
- ∞ Mount the new two idlers..
- ∞ Mount the new tensioner with the extremity of the spring to the left of the hinge.
- ∞ Assemble the new timing belt on the crankshaft-pinion with proper tool ( N.VM. 1074 ).
- ∞ Continue the assembly of the belt anti-clockwise..
- ∞ Rotate the tensioner with an Allen key clockwise till to the pointer is lined up like Fig. 1.
- ∞ Lock the bolt of the tensioner ( 28 Nm.)
- ∞ Hold the camshaft pinion with appropriate tool (N.VM 1055 ) and lock the relative bolts ( 60 Nm.)
- ∞ Remove the docking pins if the camshafts.
- ∞ Remove the tool NVM. 1074.
- ∞ Hold the camshaft pinion with appropriate tool (N.VM 1055 ) and lock the relative bolts ( 108 Nm.)
- ∞ Remove the docking pin of the fly.
- ∞ Rotate the crankshaft 2 revolutions clockwise..
- ∞ Verify that the timing mark of the crankshaft- pinion is positioned at 3 o'clock ( X )..
- ∞ Lock the fly with the appropriate tool ( N.VM. 1068 )
- ∞ Verify that the docking pins can be mounted on the camshaft..
- ∞ If not, repeat the modality of tension setting..
- ∞ Remove all the docking pins of the fly and of the camshafts.
- ∞ Install the blind stoppers on the head.
- ∞ Re-install other removed parts..
- ∞ Lock the bolts of the crankshaft pulley ( 28 Nm.)



belt.....	05142579AA
tensioner.....	05142798AA
idler (x2)....	05142573AA
K015586XS CT 1123 K1 <b>KDD-005/KCT-005</b>	



**tensioner**



**idler**